

БИРСС МУЛЬТИПОЛ

ТУ 2257-018-05668056-01 с изм. №1, №2

Эпоксидная композиция для устройства пола на основе двухкомпонентного пигментированного состава, не содержит растворителей. Система покрытий под средние и высокие нагрузки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Устройство дезактивируемых и радиационно стойких покрытий промышленных полов на объектах атомной промышленности, в т.ч. для защиты и отделки поверхностей в помещениях всех типов АЭС в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51102-97 "Покрытия полимерные защитные дезактивируемые".
- Устройство полов, подвергающихся механическим и химическим нагрузкам на
 - ✓ предприятиях химической,
 - ✓ пищевой,
 - ✓ автомобильной промышленности (крытые стоянки, гаражи);
 - ✓ торговых предприятиях,
 - ✓ складских помещениях,
 - ✓ музеях,
 - ✓ выставочных залах,
 - ✓ гостиницах и т.п.
- Устройство декоративных однотонных гладких самовыравнивающихся и нескользких покрытий.

ОПИСАНИЕ:

БИРСС Мультипол применяется в системах для отделки и защиты оснований на цементном вяжущем – цементных стяжек, бетонных полов и синтетических бесшовных полов на эпоксидной основе.

В отвердевшем состоянии покрытие обладает:

- высокой прочностью и твердостью;
- износостойкостью и многообразием систем применения;
- устойчивостью к воздействию воды, нейтральных растворов солей, ГСМ (средней интенсивности);
- дезактивируемостью и радиационной стойкостью в соответствии с требованием ГОСТ Р 51102-97 "Покрытия полимерные защитные дезактивируемые";
- химстойкостью к воздействию разведенных кислот, щелочей (малой интенсивности).



ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание на цементном вяжущем должно соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 (п. 8.12), быть без повреждений, обладающим проектной несущей способностью (но не менее 20 МПа в зависимости от эксплуатационных нагрузок на основание), сухим, очищенным от грязи, пыли, следов цементного молока, масляных пятен, непрочных частиц. При необходимости очистить поверхность водой под давлением, пескоструйной обработкой, фрезерованием и т.п. После очистки поверхность обеспылить.

- возраст бетонной стяжки: не менее 28 суток
- прочность бетона на сцепление – не менее 1,5 Н/мм²
- остаточная поверхностная влажность – не более 4 %
- оптимальная температура основания - +15°C...+30°C (на 3°C больше измеренной «точки росы»)
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- если существует опасность капиллярного подъема грунтовых вод к основанию (увлажнение) необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.

Внимание! Вышеперечисленные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения композиции.

Пористые участки, раковины, выбоины, трещины, места перепадов (неровности) основания должны быть предварительно загрунтованы, отремонтированы, выровнены с помощью эпоксидной композиции «БИРСС Харц» с наполнителями «БИРСС Наполнитель кварцевый» в соотношении 1:3-4 или «БИРСС Наполнитель фракционированный» в соотношении 1:4-5 в зависимости от глубины дефектов.

Подготовленное основание необходимо прогрунтовать составом «БИРСС Харц» (расход: 0,2 – 0,4 кг на 1 м²). Свежеуложенную грунтовку присыпать просушенным кварцевым песком с расходом 1 – 2 кг на 1 м². Дальнейшие работы можно производить через 24 часа, тщательно удалив с поверхности неприсоединенные частицы песка.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 03.04.2025



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС МУЛЬТИПОЛ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Основа	Эпоксидная композиция
Внешний вид покрытия	ровный, однородный, цвет в пределах допуска по каталогам (RAL), колеруется под заказ
Удельный вес	$1,5 \pm 0,02 \text{ г/см}^3$
Вязкость	2...3,5 Па*с
Жизнеспособность	Не менее 55 минут
Высыхание до степени 3	8...12 ч
Дальнейшие работы	Через 15 часов
Пешеходные нагрузки	Через 24 часа
Полное отверждение	Через 7 дней
Твердость по Шору (D)	Не менее 89
Прочность сцепления с бетоном (отрыв по бетону)	Не менее $3,9 \text{ Н/мм}^2$
Температура эксплуатации	$-30^\circ\text{C} \dots +90^\circ\text{C}$ (при влажной нагрузке до $+40^\circ\text{C}$)
Оптимальная температура применения	Не ниже $+15^\circ\text{C}$
Химстойкость	кислоты: 10%; щелочи: 50%
Срок хранения	12-24 месяца в плотно закрытой оригинальной упаковке, оберегать от прямых солнечных лучей, высоких температур и замораживания.

В случае замораживания во время хранения или транспортировки материал перед применением необходимо восстановить. Информация о восстановлении полимерных материалов находится на сайте производителя или предоставляется по запросу.

Упаковка (А+Б)

металлические ведра, комплект 25 кг.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности 60%.

Изготовлено из экологически чистого сырья.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Вскрыть ведро с Компонентом **А «БИРСС Мультипол»**, перемешать его в заводской таре при помощи низкооборотистой (300-450 об/мин) электродрели с насадкой. Вскрыть ведро с Компонентом **В «БИРСС Мультипол»**, вылить его полностью в емкость с Компонентом А и тщательно перемешать в течение 5 минут электродрелью (необходимо строго соблюдать пропорции, указанные в Паспорте). Нельзя использовать композицию прямо из емкости, в которой она поставляется, - в этом случае предварительно перемешанную композицию необходимо перелить в другую чистую емкость и повторно перемешать до полной однородности в течение 2-3 минут и сразу распределить на поверхности. Необходимо следить, чтобы перед смешиванием компоненты состава

имели температуру не менее $+15^\circ\text{C}$.

Эпоксидная композиция **«БИРСС Мультипол»** наносится зубчатым шпателем, резиновым шиббером или раклей. Для удаления пузырьков воздуха свежеложенное покрытие следует обработать игольчатым валиком. Для придания декоративной выразительности покрытию (по желанию заказчика) свежеложенный верхний слой посыпается разноцветными флоками (чипсами). После нанесения материала в течение 3 – 5 часов поверхность должна быть защищена от воздействия влаги.

Очистка инструмента производится растворителем. Затвердевший состав можно снять только механически. Во избежание раздражения кожи работы

рекомендуется проводить в перчатках, защитных очках и респираторах.

Более подробные рекомендации по работе с материалом можно получить, обратившись на завод-производитель.

Внимание. Цвет различных партий может различаться в полутонах, в связи с этим необходимо при приемке материала обращать внимание на маркировку комплектов и при использовании различных партий одного материала по возможности распределять их в отдельные помещения.

Работы по устройству наливного полимерного покрытия пола могут производить только квалифицированные специалисты.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС МУЛЬТИПОЛ

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ И РАСХОД МАТЕРИАЛА

БИРСС ОВЕРЛАК

финишный лак

БИРСС МУЛЬТИПОЛ

наливной слой
(Опция: посыпка чипсами)

БИРСС НАПОЛНИТЕЛЬ

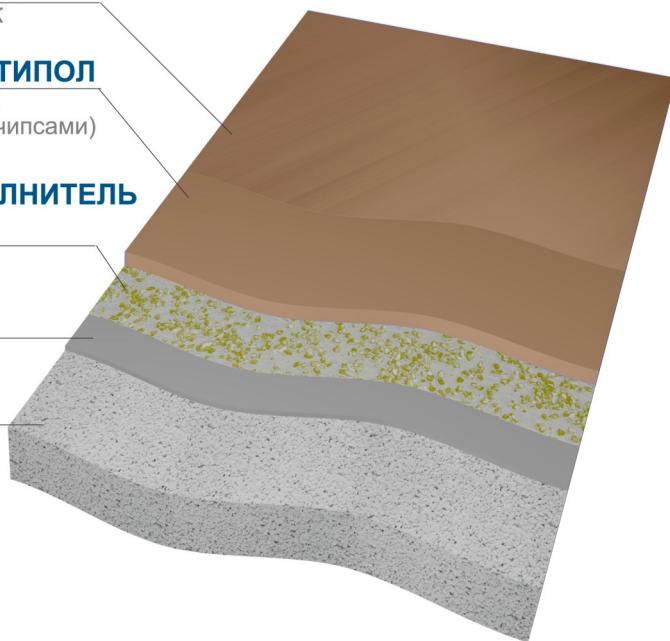
КВАРЦЕВЫЙ

посыпка песка

БИРСС ХАРЦ

грунт

бетонное
основание



1. **Гладкое покрытие**
толщиной ~ 2 мм:

Расход: наливом **2,4-3 кг/м²**.



2. **Противоскользящее покрытие** толщиной ~ 1,5 мм.
Расход: **0,5-0,6 кг/м²**; присыпать кварцевым песком (фракции 0,1-0,5 или 1-1,5, в зависимости от требуемой степени шероховатости). Через сутки смеси не прилипшие частицы песка и запечатать эпоксидной композицией «БИРСС Мультипол» около **1 кг/м²**.



3. **Наполненное покрытие.** Толщина слоя: ~ 4 мм:
На подготовленную поверхность основания нанести предварительно перемешанную композицию «БИРСС Мультипол» с кварцевым песком (фракции 0,1-0,3) в соотношении 1:0,8. Расход: **0,8-0,9 кг/м²/мм**, расход кварцевого наполнителя 0,64-0,72 кг/м²/мм.



4. **Износостойкое покрытие** слоем: ~5 мм:
На подготовленную поверхность основания нанести предварительно перемешанную композицию «БИРСС Мультипол» со смесью кварцевых песков и износостойкого наполнителя (фракции 0,1-3) в соотношении 1:1,5. Расход: **0,45-0,5 кг/м²/мм**, расход смеси наполнителей 0,67-0,75 кг/м²/мм.

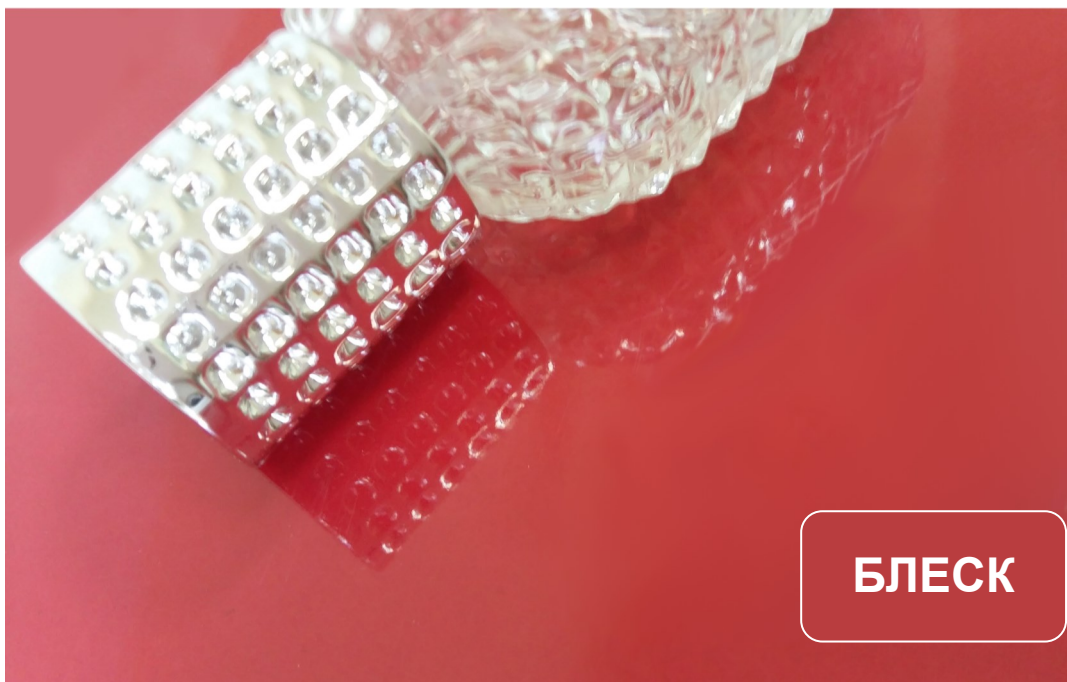


Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

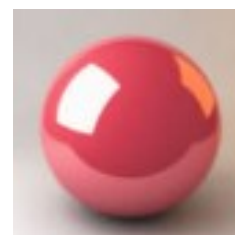


БИРСС МУЛЬТИПОЛ

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ



БИРСС
ОВЕРЛАК
ПОЛУМАТОВЫЙ



БИРСС
ОВЕРЛАК



ЦВЕТ



Популярные цвета



RAL 1019



RAL 7006



RAL 7046



RAL 6034



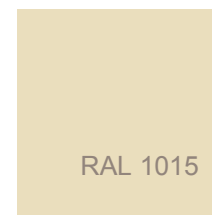
RAL 3012



RAL 1011



RAL 1002



RAL 1015



RAL 1019



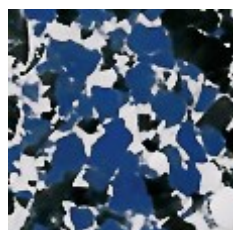
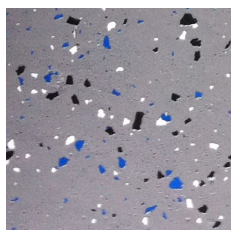
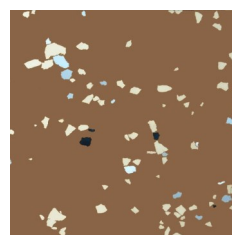
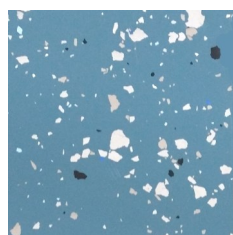
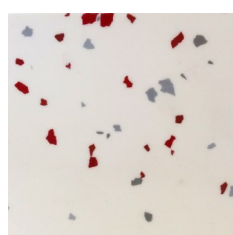
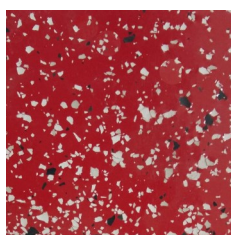
Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



ДЕКОР



Другие варианты декоров — в
КАТАЛОГЕ ДЕКОРАТИВНЫХ
ЧИПСОВ БИРСС



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС МУЛЬТИПОЛ

МУЛЬТИПОЛ НА ОБЪЕКТАХ



Коридоры



Офисы



Административные
здания



Торговые залы в супер-
маркетах



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС МУЛЬТИПОЛ

МУЛЬТИПОЛ НА ОБЪЕКТАХ



Лестничные марши



Подземные паркинги



Объекты ритейла



Спортивные сооружения

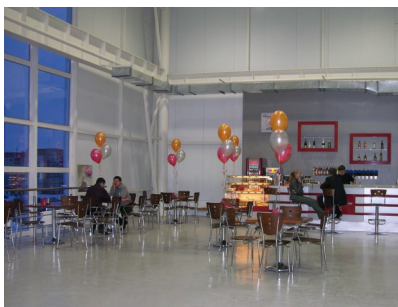


Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

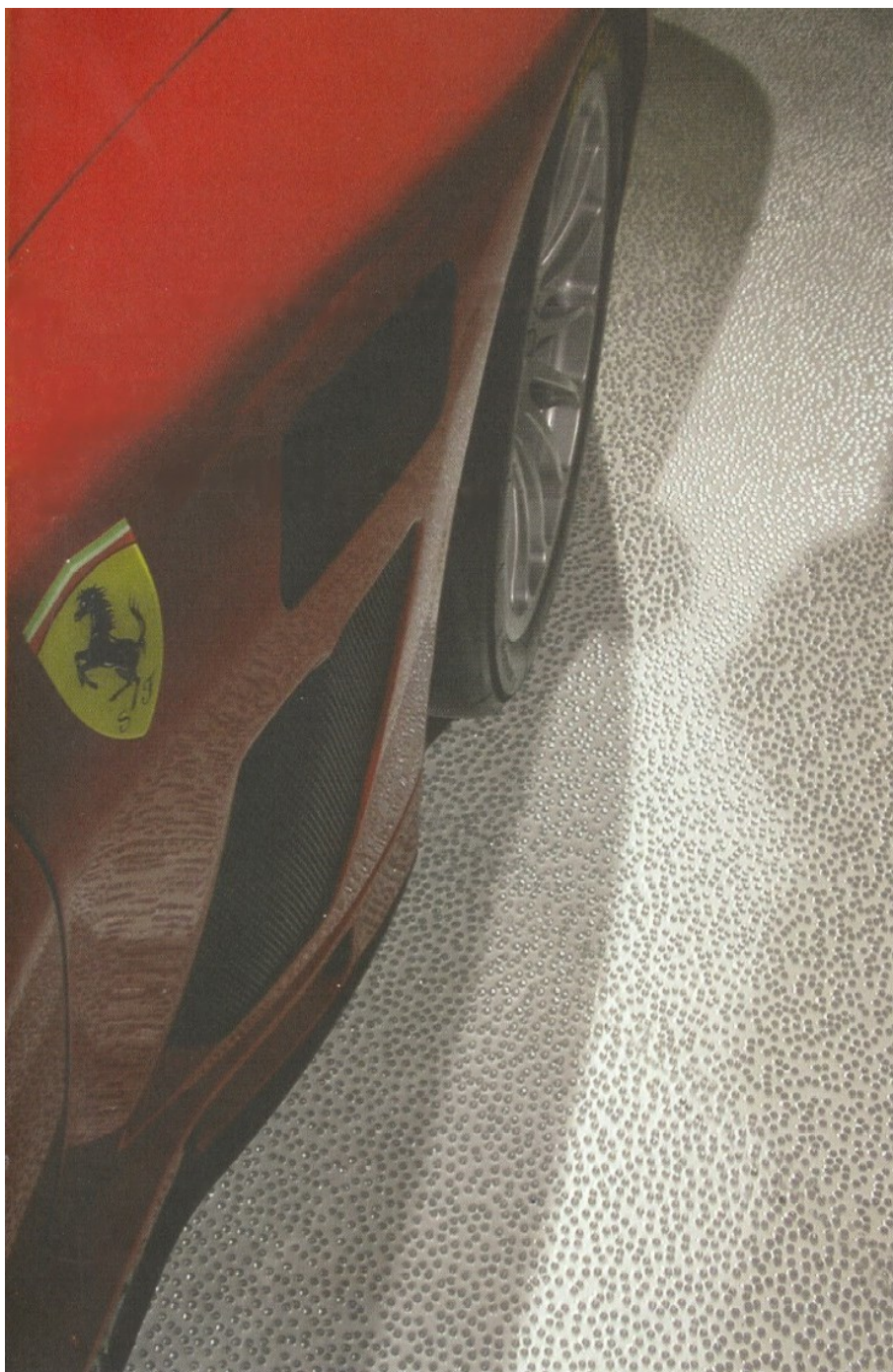


БИРСС МУЛЬТИПОЛ

МУЛЬТИПОЛ НА ОБЪЕКТАХ



Объекты общественного питания



Выставочные залы, шоу-румы



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

