

STAPOL 2K-EP-Topcoat antistatic EPD125/AS

Антистатическое тонкослойное колерованное эпоксидное покрытие, также для окраски вертикальных поверхностей

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: EPD125/7040D0S/AS
- ▶ Референсный цвет: RAL 7040, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
- ▶ **Без растворителя**
- ▶ Универсальность и простота применения
- ▶ Высокая механическая прочность и химическая стойкость
- ▶ Отличное соотношение цены и качества
- ▶ Отсутствие в составе растворителей

Описание продукта:

Двухкомпонентное эпоксидное токопроводящее покрытие без растворителей для исполнения колерованных износостойких покрытий по бетону и металлу. Глянцевое.

Компонент А – низковязкая модифицированная эпоксидная смола на основе бисфенолов А/Ф с пигментами, наполнителями и функциональными добавками.

Компонент В – модифицированный полиамин.

Области применения:

Устройство тонкослойных антистатических токоотводящих цветных эпоксидных покрытий в складских, производственных, монтажных и прочих помещениях с жесткими требованиями к накоплению статического электричества, в том числе, к взрыво- и пожаробезопасности.

Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат.

Затвердевший состав возможно удалить только механически.

Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °C
Плотность смеси:	около 1,80 г/мл по DIN 51757 в зависимости от цвета
Жизнеспособность смеси:	20 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:	96,5:20
Степень глянца:	глянцевый
Сухой остаток по весу:	100%
Расход материала:	0,25-0,4 кг/м ² - расчетный расход на 1 слой, толщина слоя 180-300 мкм
Истираемость по Таберу:	до 61 мг по DIN 53754

Химическая стойкость:

Реагент:

Вода пресная
Вода морская
Авиационные топлива
Трансформаторные и машинные масла
Бензин
Альдегиды
Спирты
Жиры
Кетоны
Растворы ПАВ
10% аммиака

Общий результат по истечении 8 недель:

стойко
стойко
стойко
стойко
стойко
стойко
условно стойко
стойко
нестойко
стойко
Стойко

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	30	20	10

Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	24 часа	8 часов	6 часов
Легкая нагрузка:	3 дня	2 дня	1 день
Полная нагрузка:	10 дней	7 дней	4 дня

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+30 °C
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

Временные перерывы между слоями:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °C и не менее чем на 3 °C выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежее бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом EPG114, а затем заполнить шпательной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °C пол можно грунтовать. Для грунтования рекомендуется эпоксидный состав EPG111.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить шпателем или валиком.

Внимание! Не использовать готовую смесь по истечению времени жизнеспособности. Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться не отвержденные участки.

Способ нанесения:

Прогрунтовать поверхность грунтом в соответствии с основанием и температурными условиями. Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, иначе возможно образование кратеров или пузырей. Для сильно впитывающих оснований рекомендуется добавление 2-5% тиксотропная добавки во второй слой грунтовки, либо присыпка мелким кварцевым песком.

Для выполнения токоотводящего контура необходимо приклеить медную ленту по периметру помещения на грунт, отступая на 0,5 м от стен с выводением на шину заземления. Внутри контура необходимо наклеить сетку из медной ленты со стороной ячейки 1х3 метра в зависимости от размера помещения, края сетки нужно завести на контур. При использовании самоклеящейся медной ленты нужно использовать резиновый ролик для полного прижима ленты к основанию. На медную ленту нанести токопроводящий грунт EPG116/AS.

Финишный слой EPD125/AS наносится кистью, валиком, гладким шпателем.

Упаковка:

Компонент А:	19,30 кг
Компонент В:	4,00 кг

Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

Воздействие на окружающую среду:

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставро» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech